

广东省纺织团体标准

《口罩弹性耳带》  
编制说明  
(征求意见稿)

标准编制小组

2020年4月

# 一、任务来源、背景和意义

为贯彻落实习近平总书记重要讲话和指示批示精神，按照党中央、国务院关于切实加强疫情科学防控、有序做好企业复工复产工作的部署，落实《市场监管总局 国家药监局 国家知识产权局支持复工复产十条》（国市监综[2020]30号）对加快标准转化应用的要求，响应全国团体标准信息平台二月二十日发出的《关于加快制定疫情防控与支持复工复产所需团体标准的倡议书》，结合我省实际情况，广东省纺织协会、广东省纺织团体标准技术委员会、中山中测纺织产业技术研究中心等单位发起制订抗“疫”团体标准，增加标准的有效供给。生命重于泰山，疫情就是命令，防控就是责任，为打赢疫情防控战、有序做好企业复工复产工作做出应有的贡献！

据中国工程院研究报告显示，我国的纺织服装业是具有全球领先优势的先进制造业之一，新冠肺炎疫情以来，在防护物资的生产特别是口罩、防护服的生产中显示出了我国纺织服装业的优势，以口罩为例，疫情前，我国口罩日产量不到一千万只，疫情后，虽然遇到了春节放假，但在一个月左右的时间，口罩日生产量增加到1.16亿只，快速反映应变能力惊人，巨大的生产能量惊人！

快速扩张的口罩生产，促进口罩相关原材料、生产设备的巨大发展，小小的口罩耳带，在“一罩难求”时，口罩生产厂商也是“一带难求”！产能快速上升，投（转）产企业不断增多，耳带生产设备价格快速上涨，耳带产量不断增加，由于耳带生产的门坎很低，以小型

企业为多，因此有必要结合口罩使用的要求，制定口罩耳带的专业标准，规范口罩耳带的产品质量，维护下游企业和消费者权益，促进口罩耳带的健康发展，也有利于当前的防疫抗疫。

## 二、标准制定的依据

1、依据 GB/T 1.1 给出的规则和《广东省纺织团体标准制（修）订程序文件》。

2、“质量是生产出来的”，标准的编制依据这样的原则对产品的生产全过程进行控制，把产品的设计纳入了过程控制。

## 三、主要工作过程

2020年2月广东省纺织协会、广东省纺织团体标准技术委员会、中山中测纺织产业技术研究中心、广东无纺布协会、中山市纺织工程学会应企业和政府的要求，参与和协助了多家企业进行抗“疫”防护用品转产和投产工作，在做好工作的同时，积累了经验，理解了政策，收集了数据，急抗疫防护物资之所急。

2020年2月20日，为做好抗“新冠”病毒工作，口罩成为了全民的必需品，产量急剧扩大，所有的口罩材料非常紧张，为确保市场秩序和产品质量，广东省纺织协会、广东省纺织团体标准技术委员会向多家生产企业定向发出邀请，计划制订“口罩耳带”团体标准。

2020年2月25日广东省纺织协会、广东省纺织团体标准技术委员会发出了《抗“疫”我们一起行动，征集口罩、防护服转产相关团

体标准起草单位的通知》（粤纺协标【2020】2号文），提出了增加防护物资团体标准供给的要求。

2020年3月24日，广东省纺织协会、广东省纺织团体标准技术委员会、广东省南粤质量技术研究院、中山市纺织工程学会和中山中测纺织产业技术研究中心在中山市大涌镇召开了标准编制小组第一次工作会议，确定了标准的基本框架、结构、技术指标、技术路线、分工和时间节点等。

2020年3月29日，标准编制小组前往中山市东佳纺织有限公司召开标准编制小组第二次工作会议，结合生产实际和生产现场参观，讨论标准的具体技术指标，并抽取了不同品种、不同规格、不同查资料的口罩用弹性耳带样品。

在试验数据的基础上，标准编制小组进行充分讨论、论证和比较，于2020年4月9日形成了标准的征求意见稿，在2020年4月10日——20日征求全社会意见。

## 四、主要质量指标的确定

1、标准文本中“口罩弹性耳带的内在质量要求表1”的确定：  
本标准的指标与 FZ/T 63006《松紧带》和在各生产厂取样的产品测试数据的平均值对比，然后来确定本标准的内在质量的各项指标。详细对比见下表：

标准名称	本标准	FZ/T 63006	生产厂家
项目	合格品	《松紧带》	抽样测试数据均值

耐水色牢度 <sup>a</sup> /级 ≥	变色	4	无此指标	4
	沾色	4	无此指标	4
耐汗渍色牢度 <sup>a</sup> /级 ≥	变色	4	无此指标	4
	沾色	4	无此指标	4
耐摩擦色牢度 <sup>a</sup> /级 ≥	干摩	3	相同	3-4
	湿摩	3	相同	3
伸长比		1: 2.5及以下	与优等品相同	1: 2.75~3.48
拉伸弹性回复率/%		≥75	与合格品相同	76-82

2、标准文本中“口罩弹性耳带的外观质量要求表2”的确定：本标准的指标与 FZ/T 63006 《松紧带》相应指标及在各生产厂统计的产品检验数据的平均值对比，然后来确定本标准的外观质量的各项指标。详细对比见下表

标准		本标准	FZ/T 63006	生产厂家
项目		合格品	《松紧带》	抽样测试数据均值
宽度	<6 mm	±0.5mm	与优等品相同	±0.3
	6mm~32mm	±1.0mm	与优等品相同	±0.8
	>32mm	±2.0mm	与合格品相同	±1.5
污渍		3处以下	允许轻微污渍	无（有的已剪掉）
断弹		不允许	无此指标	无（有的已剪掉）
油丝		允许不明显油丝5S形状1处	与合格品相同	个别批有1处
破边		不允许	与优等品相同	无（有的已剪掉）

色差/ 级 $\geq$	按色卡或来样	3-4	与优等品相同	浅色多, 4级
	卷(筒)与卷(筒)之间	3-4	与一等品相同	3-4
<p>注1: 口罩带污渍、断弹、油丝、破边以每卷(筒)45m为单位长度进行评等, 超出时进行相应折算。</p> <p>注2: 污渍深度按GB/T 251评定, 3级及以下为明显。</p> <p>注3: 凡未列入本标准的外观疵点, 可参照本标准外观疵点的类似项目评定。</p>				

3、考虑到口罩弹性耳带的特殊性, 在标准的技术要求中提出了5.1 基本要求, 主要涉及安全性要求和对人体的影响和伤害要求, 凡达不到“基本要求”的产品均判定为不合格品。

## 五、标准的主要内容

### 1 范围

本标准规定了口罩弹性耳带的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。本标准适用于通过机织、针织及编织等工艺加工成的, 含有氨纶和天然纤维或化学纤维等成份的, 用于口罩主体连接固定于人体耳部和头部的弹性织带。

### 2 规范性引用文件

### 3 术语和定义

伸长比 ratio of elongation

无张力的10cm长度与拉伸至极限后长度之比。

### 4 产品规格

### 5 技术要求

5.1 基本要求、5.2 分等规定、5.3 内在质量、5.4 外观质量。

## 6 试验方法

6.1 内在质量检验、6.2 外观质量检验。

## 7 抽样

## 8 包装、贮运和标志

8.1 包装、8.2 贮运、8.3 标志。

# 六、意见处理

1、关于伸长比是给定一个范围（例如：1：2.2 到 1：2.85）还是给定一个限值（征求意见稿是给定一个限值“1：2.5 及以下”）？从人体的舒适性方面讨论得比较多，暂定的是“1：2.5 及以下”。

2、关于是不是要设置断裂强力的指标问题，一方面，考虑到口罩的使用次数并不会太多，并且很多为一次性使用，一方面本标准适应的口罩弹性耳带使用材料主要是天然纤维和化学纤维，并以化学纤维特别是化纤长丝为主，断裂强力均能达到和超过使用要求，再设置此指标没有实际意义。

3、是否设置微生物指标的要求，讨论稿中曾提出采用 GB 15979 《一次性使用卫生用品卫生标准》中口罩等普通卫生用品的微生物要求，即大肠菌群 不得检出；致病性化脓菌 不得检出；真菌菌落总数/(CFU/g)  $\leq$  100；细菌菌落总数/(CFU/g)  $\leq$  200。考虑到 GB 15979 《一次性使用卫生用品卫生标准》针对的是灭菌产品，口罩

耳带是口罩的原料之一，不是成品，因此，征求意见稿中暂未采纳。