

ICS XXXXXX  
CCS W XX

# 团体标准

T/GDTEX x—xxxx  
代替 T/GDTEX x—xxxx

## 广东省香云纱行业绿色晒莨与涂泥技 艺指南

The guide of enviroment protecting to Guangdong gambiered canton gauze  
process

(征求意见稿)

xxxx-xx-xx 发布

xxxx-xx-xx 实施

广东省纺织协会

广东省纺织工程学会

发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草。

本文件由广东省纺织工程学会和广东省茧丝绸行业协会联合提出。

本文件由广东省纺织团体标准技术委员会和广东省纺织科技专家技术委员会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本文件可登录广东省纺织协会网站（[www.gdtextiles.cn](http://www.gdtextiles.cn)）和广东省纺织工程学会网站（[www.gdfgx.com](http://www.gdfgx.com)）下载。

# 引 言

香云纱是利用富含胶质植物——薯蓣的汁液浸染桑蚕丝织物，再用珠三角地区特有的富含多种矿物质的河涌塘泥覆盖绸面，经三洗、九煮、十八晒加工而成的一种特殊的纯天然丝绸制品。

2023年，广东省工业和信息化厅出台了《关于进一步推动纺织服装产业高质量发展的实施意见》，提出了“鼓励深入挖掘非物质文化精髓，将地域文化融入纺织服装品牌建设，培育兼容产业特性、现代潮流和乡土特色、民族风情的优质区域品牌”的要求。香云纱是我省的传统特色行业，香云纱染整技艺已列入国家级“非遗”目录。为更好地推动香云纱的传承和发展，制定广东省香云纱行业晒蓣与涂泥技艺指南，通过以晒蓣、涂泥为代表的香云纱染整技艺的规范化管理，有利于我省这种回归自然的香云纱传统工艺的绿色提升和可持续发展。

# 广东省香云纱行业绿色晒莨与涂泥技艺指南

## 1 范围

本文件规定了广东省香云纱行业晒莨与涂泥技艺所涉及的术语和定义、总则、工作程序和要求。

本文件适用于广东省香云纱行业晒莨与涂泥技艺的操作和技术管理，也可作为其他纤维材料香云纱晒莨与涂泥技艺的参考。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 9127 柞蚕丝织物

GB 4287 纺织染整工业水污染物排放标准

GB/T 15551 桑蚕丝织物

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 18885 生态纺织品技术要求

GB/T 22856 莨绸

FZ/T 43043 练白桑蚕丝织物

FZ/T 01107 纺织染整工业回用水水质

DB4406/T 5 地理标志产品 香云纱

T/GDTEX 03 莨纱

T/GDTEX 23.1 纺织工业互联网标识信息规范 第1部分：基础信息

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

香云纱 gambiered canton gauze

香云纱又名“苎纱绸”，包括“苎纱”和“苎绸”（俗称响云纱、黑胶绸），是采用植物薯蓣的汁液对桑蚕丝提花纹综纽眼通花纱罗或绸类丝织物多次浸染，再经多次晾晒后，以广州、佛山等珠三角地区富含亚铁离子的河涌塘泥作为媒染剂染色加工而成的制品。

### 3.2

**桑蚕丝织物 mulberry silk fabric**

以全桑蚕丝编织或以桑蚕丝为主要原料与其他纱线混纺交织的织物。

### 3.3

**坯绸 greige**

未经精练处理的丝织物。

### 3.4

**薯蓣 dioscorea cirrhosa lour**

是薯蓣科薯蓣属缠绕粗壮藤本植物，块茎为圆锥形、长圆形或卵圆形，棕黑色，断面红色，干后铁锈色。

### 3.5

**河涌塘泥 pond silt**

广东广州、佛山等珠三角地区境内河道中富含亚铁离子的河泥,颜色灰黑,无恶臭味，手感细腻。经精细加工过滤去除杂物，主要用于香云纱涂泥加工。

## 4 总则

以香云纱加工制作过程中的重要环节晒苎与涂泥技艺为代表的香云纱染整工艺，通过与其它不同加工环节的配合，可以生产出不同风格效果的香云纱。

## 5 工作程序

### 5.1 生产工序流程

坯绸——浸苎水——晒苎——洒苎水——浸苎水——煮绸——浸苎水——煮绸——浸苎水——涂泥——洗泥——晒苎——复乌——摊雾——成品入库。

5.2 各工序及工艺要求可以参考附录A。

### 5.3 主要工序说明

5.3.1 坯绸准备是将坯绸裁剪成长为15米至20米段，在每段坯绸的两头缝制棉织品的穿棒套。

- 5.3.2 薯蓣液制备是将磨碎的薯蓣放于竹笋内，浸于水槽中并过滤所得的薯蓣液。浸在第一个槽中得到的薯蓣液称为“头过水”，将得到“头过水”的薯蓣碎浸入第二个水槽中得到的薯蓣液称“两过水”，以后依次得到的薯蓣液称为“三过水”、“四过水”。
- 5.3.3 浸蓣水是将准备好的坯绸浸入“头过水”中，不断翻动，直至浸透。
- 5.3.4 晒蓣，取出浸蓣水后的坯绸，自然沥水后，正面向上平摊于草地上，曝晒至干。
- 5.3.5 洒蓣水，用“两过水”洒在经过晒蓣的坯绸上，并立即用葵叶扫把将坯绸表面上的“两过水”涂抹均匀、晒干，如此循环多次。
- 5.3.6 一次封蓣水，将坯绸放置到特制的封水槽中，将坯绸浸入“三过水”持续30分钟以上，并进行晒蓣，如此循环多次。
- 5.3.7 一次煮绸，将坯绸置于大铜锅中，用温度为45℃至50℃的“三过水”浸泡4至5分钟，期间应不断翻动。浸泡后的坯绸应自然沥水、晒干。
- 5.3.8 二次封蓣水，用“四过水”对一次煮绸后的坯绸进行第二次封蓣水，如此循环多次。
- 5.3.9 二次煮绸，用“四过水”对二次封蓣水后的坯绸进行第二次煮绸。
- 5.3.10 三次封蓣水（俗称“起货”），用“四过水”对二次煮绸后的坯绸进行第三次封蓣水，仅进行一次，待坯绸晒干后将其卷成筒状。
- 5.3.11 过泥也称涂泥，坯绸在经过上述工艺处理后，进行过河泥处理，过河泥应在阴凉处，按以下步骤进行。
- 5.3.11.1 将河泥均匀搅拌成糊状。
- 5.3.11.2 将坯绸正面向上平摊于洁净的水泥地面，涂抹河泥，使其表面形成均匀的薄河泥层，以肉眼看不到露底为准。
- 5.3.11.3 涂泥后，将坯绸按其中轴线轻轻对折，再平稳地将坯绸抬到沙地上平摊30至50分钟。
- 5.3.12 清洗河泥，将过泥后的坯绸抬到附近的河中洗涤，将河泥洗尽后，正面向上平摊在草地上晒干。
- 5.3.13 四次封蓣水（俗称“复乌”），对坯绸进行第四次封蓣水，其后，将坯绸平摊于草地上晒干。
- 5.3.14 摊雾在太阳下山前后，将坯绸平摊在草地上，使坯绸吸收草上的水分而软化，共持续40分钟。

5.4 实际生产中,应根据坯绸规格和质量、薯莨质量、河泥质量、生产现场天气情况、客户要求等因素,对工艺参数和工艺流程作出适当调整,才能生产出满意的香云纱产品。

## 6 要求

### 6.1 坯绸

香云纱所用坯绸应符合相应产品的国家、行业和团体标准的规定,不同坯绸织物的质量标准可参考附录B。

### 6.2 薯莨

6.2.1 宜选用无明显虫蛀、腐烂、霉变、发芽等缺陷的新鲜薯莨破碎成粒状后用于生产。

6.2.2 在满足安全生产的前提下,按生产要求规范设置薯莨加工场所,安装加工设备,并张贴相关标识。

### 6.3 河泥、河水

6.3.1 河泥采集于广东广州、佛山等珠三角地区等地境内河道,灰黑色,含亚铁离子,无臭,细腻,无影响使用的杂物。

6.3.2 应依据香云纱晒莨和涂泥工匠的经验判断采到的河泥能够用于过泥工序。

6.3.3 应规范设置河涌塘泥汲取设施和存储场地,应做好安全措施并有明显的标识。

6.3.4 汲取的河涌塘泥过筛后,应放置于储泥池(罐)备用。

6.3.5 应设立储水罐(池),河水汲取后静置备用,同时张贴相关标识。

### 6.4 产品质量要求

6.4.1 香云纱成品安全性能应符合GB 18401的要求,成品质量应符合DB4406/T 5中规定的质量要求。

6.4.2 当产品标注为绿色生态纺织品时,同时应符合GB/T 18885的规定。

### 6.5 绿色环保要求

6.5.1 企业应安装废水处理与水回用设施。

6.5.2 排入江河湖泊的废水应符合GB 4287规定的要求。

6.5.3 达到FZ/T 01107要求的回用水可用于香云纱坯布精炼(特别是炼白)和染色(特别是染浅色)。用于黑色香云纱洗泥的回用水可根据技术要求降低回用标准。

- 6.5.4 没有经过泥使用的水和河涌塘泥宜取自于河涌，又重新返回河涌。
- 6.5.5 过泥后粘结在绸坯上的河泥宜再生使用。
- 6.5.6 薯蓣残渣属于一般工业固体废物，宜变废为宝再生转化为天然有机肥或加工成饲料，否则应交给有相关资质的固废企业进行处置。
- 6.5.7 经筛选及使用后的河泥及河沙，宜用于园林绿化，循环利用。
- 6.5.8 有条件的香云纱晒蓣和涂泥加工企业，屋顶宜安装太阳能光伏设施，供企业生产和生活之用，改善生产环境的同时实现节能降碳。
- 6.6 合规性要求**
- 6.6.1 香云纱晒蓣、涂泥生产场地，应选址于当地政府有关部门准许的场地。
- 6.6.2 现有、新建香云纱晒蓣和涂泥企业应按规定办理取水手续。
- 6.6.3 现有、新建香云纱晒蓣和涂泥企业应按规定办理用电手续。
- 6.6.4 现有、新建香云纱晒蓣和涂泥企业应按规定办理环保手续。
- 6.7 推动自动化生产和产品溯源**
- 6.7.1 在保持香云纱传统生产工艺的同时，宜采用自动化的机械设备，例如：自动涂泥机和自动洗水机等，减轻劳动强度，提高生产效率。
- 6.7.2 香云纱的晒蓣和涂泥过程中的每个工序的质量，依靠的是晒蓣和涂泥工匠的经验和判断，因此，香云纱的晒蓣和涂泥过程宜对工艺过程和质量指标进行数字化检测，逐步研究和应用数字化、自动化、智能化控制的设备和手段，提高生产效率，保证产品质量并提高质量的重现性。
- 6.7.3 包括香云纱的晒蓣和涂泥过程在内的香云纱行业，宜按 T/GDTEX 23.1 的要求，运用纺织工业互联网标识信息，实现香云纱产品的溯源，保护我省的这一地理标志产品。

附录 A

(资料性附录)

香云纱生产参考工艺和流程

A.1 香云纱生产工艺流程及参考工艺见图 A.1 和 A.2。

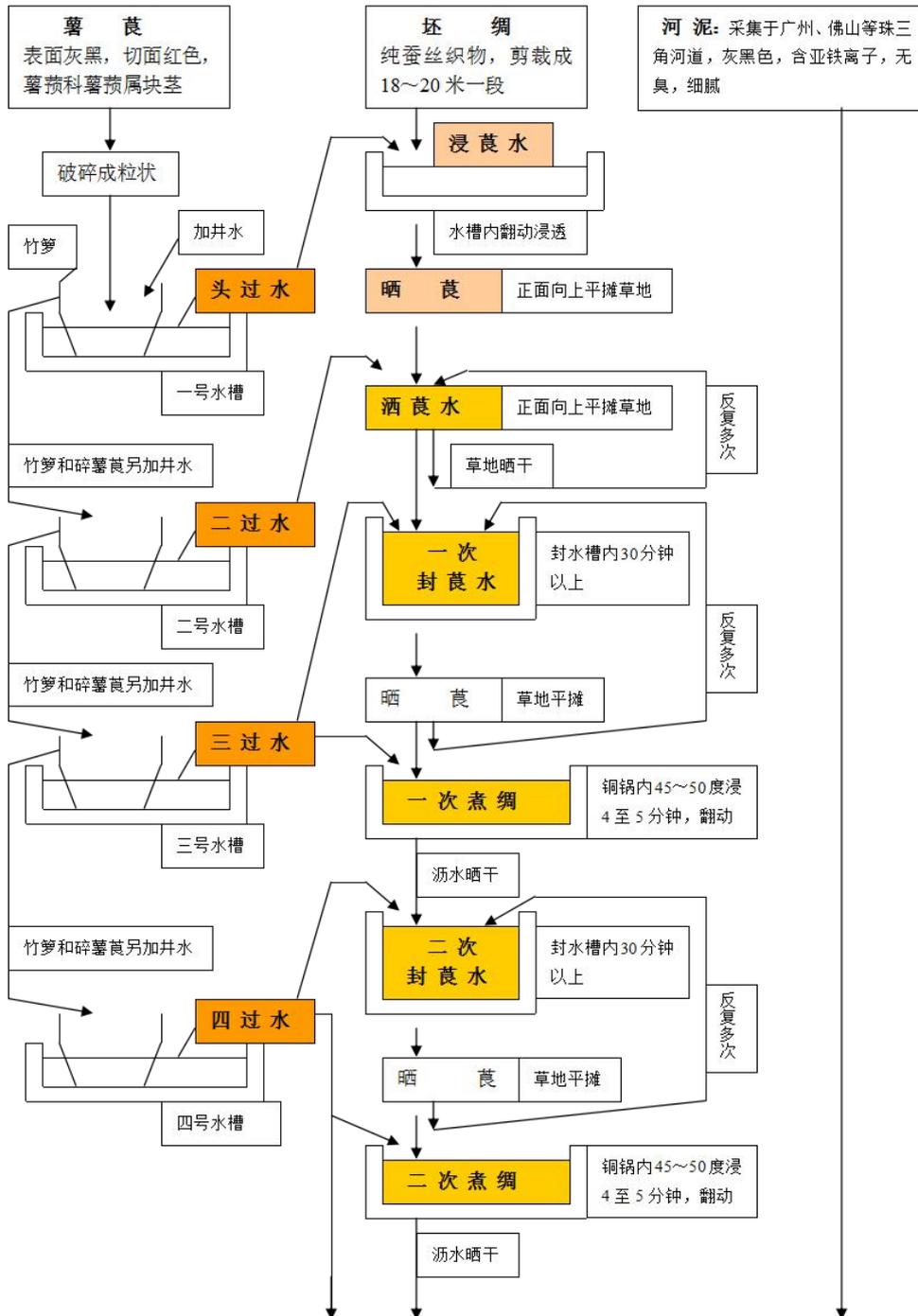
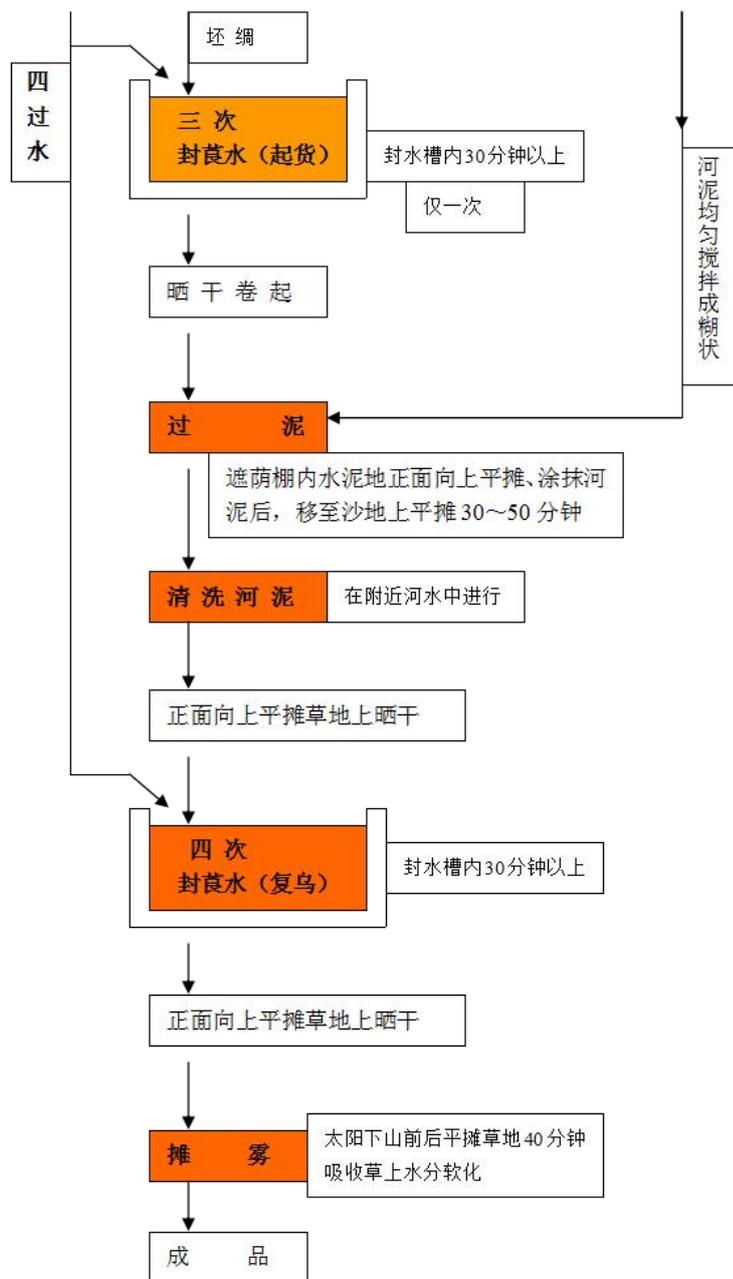


图 A.1



可根据坯绸，天气因素或客户要求对上述工艺作适当调整。

图 A.2 (续接图 A.1)

附录 B  
(资料性附录)  
不同坯绸的质量标准

B.1 香云纱生产原料——坯绸的质量标准见 B.1。

**表 B.1** 不同类型丝织物质量标准

序号	织物类别	标准代号
1	柞蚕丝织物	GB/T 9127
2	桑蚕丝织物	GB/T 15551
3	苎绸	GB/T 22856
4	练白桑蚕丝织物	FZ/T 43043
5	苎纱	T/GDTEX 03

### 参考文献

- [1] 《印染行业绿色发展技术指南（2019版）》
  - [2] 《印染行业规范条件》（2017版）
  - [3] 《印染行业清洁生产评价指标体系（试行）》
  - [4] 顺德联盟标准——《顺德香云纱（葛绸）2010.1》
  - [5] T/CSATC 11 香云纱生产技术规程
-

广东省纺织协会、广东省纺织工程学会

团体标准

## 广东省香云纱行业晒莨与涂泥技艺指南

T/GDTEX ×××—20××

※

广东省纺织团体标准技术委员会、广东省纺织科技专家

技术委员会编印

广东省广州市越秀区麓湖路5号岭南大厦A503室

(510095)

电话：020-83862990、83488150

网址：[www.gdtextiles.cn](http://www.gdtextiles.cn)、[www.gdfgx.com](http://www.gdfgx.com)

邮箱：[gdsfzxh@163.com](mailto:gdsfzxh@163.com)、[gdxfgcxh@163.com](mailto:gdxfgcxh@163.com)

本标准版权归广东省纺织协会和广东省纺织工程学会所有。未经事先书面许可，本标准的任何部分不得以任何形式或任何手段进行复制、发行、改编、翻译、汇编或将本标准用于其他任何商业目的。

