

ICS XXXXXX  
W XX

# 广东省纺织团体标准

T/GDTEX x—xxxx

## 口罩弹性耳带

Elastic band for Mask

(征求意见稿)

xxxx-xx-xx 发布

xxxx-xx-xx 实施



广东省纺织协会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1给出的规则起草。

本标准由广东省纺织协会提出。

本标准由广东省纺织团体标准技术委员会归口。

本标准起草单位：

本标准主要起草人：

请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准文本可登录广东省纺织协会网站下载。

本标准版权归广东省纺织协会所有。未经事先书面许可，本标准的任何部分不得以任何形式或任何手段进行复制、发行、改编、翻译、汇编或将本标准用于其他任何商业目的。

# 口罩弹性耳带

## 1 范围

本标准规定了口罩弹性耳带的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于通过机织、针织及编织等工艺加工成的，含有氨纶和天然纤维或化学纤维等成分，用于口罩主体连接固定于人体耳部和头部的弹性织带。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）

GB/T 2920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 2921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 2922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 7573 纺织品 水萃取pH值的测定

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 13773.2 纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能 第2部分：抓样法接缝强力的测定

GB/T 14233.1 医用输液、输血、注射器具检验方法 第1部分：化学分析方法

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 60021-2010 织带产品物理机械性能试验方法

## 3 术语和定义

### 3.1 伸长比 ratio of elongation

无张力的10cm长度与拉伸至极限后长度之比。

## 4 产品规格

- 4.1 产品规格依据设计要求或供需双方合同规定确定。
- 4.2 设计时，应充分考虑弹性耳带与口罩主体连接的坚固性要求。
- 4.3 设计时，应充分考虑口罩与人体皮肤接触的密闭性和配戴的舒适性要求。

## 5 技术要求

### 5.1 基本要求

5.1.1 口罩弹性耳带不应使用高毒性、致癌性或潜在致癌性物质以及已知的可导致皮肤刺激或其他不良反应的材料，其他限制使用物质的残留量应符合相关要求，无异味。

5.1.2 口罩弹性耳带应符合GB 18401的要求。

5.1.3 在使用上不对佩戴者造成伤害。

### 5.2 分等规定

5.2.1 产品的等级分为合格品，低于合格品的为不合格品。

5.2.2 技术要求分为内在质量和外观质量。内在质量包括：耐水色牢度、耐汗渍色牢度、耐摩擦色牢度、伸长比、拉伸弹性回复率。外观质量包括宽度偏差、污渍、断弹、油丝、破边、色差等。

5.2.3 产品不符合5.1基本要求，或者不符合表1、表2中所规定的任何一项质量要求时，该批产品判定为不合格品。

### 5.3 内在质量

5.3.1 口罩弹性耳带的内在质量要求按表1规定。

表1 口罩弹性耳带内在质量要求

项目		合格品
耐水色牢度 <sup>a</sup> /级	≥	4
		4
耐汗渍色牢度 <sup>a</sup> /级	≥	4
		4
耐摩擦色牢度 <sup>a</sup> /级	≥	3
		3

伸长比	1: 2.5及以下
拉伸弹性回复率/%	≥75
a白色织物不考核。	

#### 5.4 外观质量

5.4.1 口罩弹性耳带的外观质量要求按表2规定。

表 2 口罩弹性耳带的外观质量要求

项目		合格品
宽度	<6 mm	±0.5mm
	6mm~32mm	±1.0mm
	>32mm	±2.0mm
污渍		3处及以下
断弹		不允许
油丝		允许不明显油丝5S形状1处
破边		不允许
色差/级≥	按色卡或来样	3-4
	卷（筒）与卷（筒）之间	3-4
<p>注1：口罩带污渍、断弹、油丝、破边等以每卷（筒）45m为单位长度进行评等，超出时进行相应折算。</p> <p>注2：污渍深度按GB/T 251评定，3级及以下为明显。</p> <p>注3：凡未列入本标准的外观疵点，可参照本标准外观疵点的类似项目评定。</p>		

## 6 试验方法

### 6.1 内在质量检验

#### 6.1.1 试验准备与试验条件

各项试验应在各方法标准规定的条件下进行，所取的试样不得有影响试验的疵点。

#### 6.1.2 试验方法

6.1.2.1 pH值试验

按 GB/T 7573规定执行。

6.1.2.2 甲醛含量

按 GB/T 2912.1 规定执行。

6.1.2.3 异味试验

按GB 18401 规定执行。

6.1.2.4 可分解致癌芳香胺染料试验

按 GB/T 17592 规定执行。。

6.1.2.5 耐水色牢度

按 GB/T 5713 规定执行。

6.1.2.6 耐汗渍色牢度

按 GB/T 3922 规定执行

6.1.2.7 耐摩擦色牢度

按 GB/T 3920 规定执行

6.1.2.8 伸长比

在规定环境下静置8-12小时，任取三并（筒、绞）带子，使带子在无张力的自然状态下平摊在检测台上，在带子中间任取一段用直尺标出相隔10cm的两点，慢慢将其拉伸至极限为止，测出标记间的距离，按式（1）计算其伸长比，共测三次取平均值。

$$E_a = \frac{10}{L_v} \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$E_a$ ——伸长比；

$L_v$ ——拉伸至极限后的读数，单位为厘米；

6.1.2.9 拉伸弹性回复率试验

按 FZ/T 60021-2010 中第9.3.3章规定执行，其中定伸长50%，反复拉伸次数5次。

6.2 外观质量检验

6.2.1 外观质量检验条件

采用室内北向自然光源，如光源不足，光照度低于600lx时，可用近视40W日光灯在（80cm±5cm）距离间补足照度。

## 6.2.2 外观质量检测规定

6.2.2.1 宽度偏差按FZ/T 60021-2010中第5章执行。

6.2.2.2 色差按 GB/T 250评定。

6.2.2.3 断弹是指口罩弹性耳带中的弹性材料断裂或失去弹性，产品出现皱缩、过分变窄等现象，按目测和手感评定。

## 7 抽样

7.1 以相同工艺、相同材料制成的同一类型、相同规格的产品为一批。各项指标均应从检验批中随机抽取。

7.2 在同一批产品中随机取样的数量 S 按式（2）计算，结果按 GB/T 8170 规则修约成不小于 1 的整数。

$$S=0.4\sqrt{N} \dots\dots\dots (2)$$

式中：

S —— 样品数量，单位为卷；

N —— 同一批产品的数量，约定长度每卷 200m，单位为卷。

7.3  $S \leq 1$  时，在该样品织带卷中取一个试样； $S \geq 2$  时，在每个样品织带卷中取一个试样。

7.4 抽样时，可从样品织带的任意一端截取，也可在样品准备隔断时从样品中截取。

## 8 包装、贮运和标志

### 8.1 包装

8.1.1 不同批号、品种、规格的产品应分别包装、并有区别标志，外包装分别标明货号、品名、规格、数量、厂名、厂址、生产日期、产品执行标准等。

8.1.2 口罩弹性耳带一般有并装、筒状、绞装等包装方式，可根据口罩生产需要和用户要求采用合适的包装方式。

### 8.2 贮运

8.2.1 产品运输和装卸过程中，切勿拖曳、钩挂，避免损坏包装和产品。

8.2.2 产品应贮存在通风、干燥、清洁的库房内，并防蛀防霉。

8.2.3 由于运输和保管不善等造成产品质量损坏，应由责任方负责。

### 8.3 标志

标志应按 GB 5296.4 相关规定要求执行。



## 参考文献

- [1] GB/T 32610—2016 日常防护型口罩技术规范
  - [2] FZ/T 73049—2014 针织口罩
  - [3] FZ/T 63017—2012 全棉薄型机织带
  - [3] FZ/T 63006—2010 松紧带
-

广东省纺织协会

团体标准

**标准名称**

T/GDTEX ×××—20××

※

广东省纺织团体标准技术委员会编印

广东省广州市越秀区麓湖路 5 号岭南大厦 A503 室

(510095)

电话：020-83862990

网址：www.gdtextiles.cn

邮箱：gdsfzxh@163.com

版权专有 侵权必究