

# 广东省纺织协会

粤纺协〔2022〕75号

## 关于举办2022年广东省纺织行业纬编工 职业技能竞赛的预通知

各有关协（商）会，各有关企业，各纺织专业院校：

按照广东省总工会、广东省人力资源和社会保障厅等部门《关于做好2022年度广东省职工职业技能大赛工作的通知》（粤工总〔2022〕21号）的统一部署，结合中国纺织工业联合会、中国就业培训技术指导中心、中国财贸轻纺烟草工会全国委员会《关于举办2022年全国行业职业技能竞赛——全国纺织行业职业技能竞赛的通知》要求，我省决定举办“2022年广东省纺织行业纬编工职业技能竞赛”，暨全国纺织行业纬编工职业技能竞赛广东选拔赛。现将竞赛有关事项预通知如下：

一、竞赛时间：2022年9月下旬

竞赛具体时间和地点，视疫情管控情况另行通知。

二、竞赛考核内容

1. 本次竞赛以《纬编工职业技能标准》对高级工的要求为基础，中国针织工业协会编写的《大圆机操作工培训教材》纬编工相关的应知应会为主要内容进行考核，适当增加新知识、新技术、新设备、新技能等相关内容。

2. 竞赛分理论考核和实际操作考核两部分,理论考试成绩占30%、实操考核成绩占70%。

3. 竞赛实操项目:穿纱套布(罗纹),换错针(罗纹),找错纱(罗纹),排针(单面),接纱(单面)。

### 三、参赛对象

1. 全省各市针织企业的纬编工均可报名参赛,各市参赛人员不限;每参赛单位最多可推荐5名选手参赛;

2. 各参赛单位推荐领队和教练员各一名;

### 四、预报名方法

1. 预报名时间:自发文之日起至2022年9月18日17:00止

2. 预报名参赛人员请填写《2022年广东省纬编工职业技能竞赛报名表》(见附件1),加盖单位公章,报送广东省纺织行业纬编工竞赛组委会办公室。

### 五、联系方式

广东省纺织协会:刘英丹,张彩练

电 话:020-83589087,020-83584433

邮 箱:57276452@qq.com

附件:1. 报名回执表

2. 竞赛规定



附件 1:

## 2022 年广东省纺织行业纬编工职业技能竞赛报名表

单 位					
地 址				邮 编	
	姓 名	职 务	手 机	微 信	
领 队					
教练员					
参赛选手 1					
姓名		性别		出生日期	
民族		文化程度		政治面貌	
户籍所在地		参加工作时间		职业技能等级	
身份证号码				手机号码	
参赛选手 2					
姓名		性别		出生日期	
民族		文化程度		政治面貌	
户籍所在地		参加工作时间		职业技能等级	
身份证号码				手机号码	
参赛选手 3					
姓名		性别		出生日期	
民族		文化程度		政治面貌	
户籍所在地		参加工作时间		职业技能等级	
身份证号码				手机号码	
参赛选手 4					
姓名		性别		出生日期	
民族		文化程度		政治面貌	
户籍所在地		参加工作时间		职业技能等级	
身份证号码				手机号码	
参赛选手 5					
姓名		性别		出生日期	
民族		文化程度		政治面貌	
户籍所在地		参加工作时间		职业技能等级	
身份证号码				手机号码	

备注：请于 9 月 18 日前填好发邮件到：[gdsfzxh@163.com](mailto:gdsfzxh@163.com)。

附件 2:

## 2022 年广东省纺织行业纬编工职业技能竞赛 竞赛规定

### 一、竞赛目的

通过参加理论考试及实操考核，检查参赛选手对纬编工基础知识、操作技术、运转基本知识以及工作方法的了解和掌握程度，以提高参赛选手运用基础理论知识和解决生产实际问题的能力。

### 二、竞赛原则

本次竞赛本着公平、公开、公正的原则进行。各参赛单位要以学习提高、以赛代训为目的，鼓励、选拔优秀员工积极报名参赛，广泛组织开展岗位练兵，倡导形成重视技术人才、爱岗敬业的良好风气，提高行业的技术水平。

### 三、竞赛细则

竞赛分理论考试和实操考核两部分，理论考试成绩占 30%、实操考核成绩占 70%。

#### （一）理论考试

1. 考试形式：以笔试答卷（闭卷）方式进行，考试时间为 90 分钟，满分 100 分。

2. 试题由竞赛组委会组织有关专家统一命题。

3. 答题用的稿纸由现场工作人员统一分发，选手不得自带任何资料进入赛场。考试选手在试卷上规定位置填写个人资料，其他位置不得有任何明示或暗示选手身份的记号或符号，否则取消成绩。

4. 分数排名的文件必须由裁判员现场签名确认。

#### （二）实操考核

1. 比赛用机台：大圆机单面机、罗纹机

单面机：28 针，34"，102 路，4 跑道，(vo141.41)，置 2 段织针，高低踵 1 隔 1 排针，纬平针组织；

罗纹(双面)机：18 针，38"，68 路，2+4 跑道，(上针 74.50，下针 122.48，错针 122.28)，罗纹对位排针，1×1 组织。

## 2. 比赛用纱支：

单面机用纱：40<sup>S</sup>精梳棉纱，纱长 28cm/100 针，30<sup>D</sup>氨纶；

罗纹机用纱：20<sup>S</sup>精梳棉纱，纱长 68cm/100 针。

3. 比赛项目：穿纱套布(罗纹)，换错针(罗纹)，找错纱(罗纹)，排针(单面)，接纱(单面)。

4. 机台设置：设定各机台织物密度一致，转向为逆时针，转速为 20 转/分钟；疵点制作等工作由保全工统一完成，机器复位由裁判员统一完成。

5. 安全规范：除穿纱套(引)布外，不允许使用强制开关，操作过程安全门需要打开或通过观察窗身体进入到安全门区域内时，必须先打亮纱灯两路。

6. 比赛起始结束时间：以选手准备工作做好，按计时器开始，项目做好后按停计时器作为结束。准备工作时间每项不超过 2 分钟，如选手准备时间超时，裁判有权按下计时器开始计时。

7. 比赛用工具：除机台本身配备的工具外，其他比赛用工具选手自配(如开针器、氨纶小叉、剪子、毛刷、湿画粉等，不能使用记号笔)。

8. 所有项目开始前的疵点制作等准备工作由机台保全工完成。

## 9. 竞赛规则

竞赛流程	操作质量检查内容	扣分单位	扣分
<b>项目 1: 穿纱套 (引) 布 (罗纹)</b>			
<b>基准时间: 300" ; 总分: 25 分; 扣分办法: +-4" / -+0.1 分; 超过 600" 不计成绩。</b>			
<p><b>项目准备:</b> 保全工在导纱架左侧第 2 路开始, 断 3 路纱, 掉布宽为第一路压针最低点到第三路压针最低点停, 保留输线轮上的纱线, 纱线一头留在储纱器下部。</p> <p><b>选手准备:</b> 选手准备棉纱留头长度、捻纱, 但不能动导纱器, 不能动针。</p> <p><b>选手实操:</b> 启动计时器; 开始套布, 方法不限; 打开针舌; 套好后, 手动、点动机器; 机台正常运转布面操作口位置超过撑布架横杆位置, 停车; 取下全部辅助工具, 按停计时器结束。</p> <p><b>项目评判:</b> 裁判员检查质量。</p> <p><b>特别提醒:</b> 打开针舌可用毛刷或开针器 (或非金属开针制品), 不能用金属制品 (含织针); 可以按下强制开关, 正常运转前复位; 操作中若有非选手人为故障需及时处理, 则由裁判员及时判断、计时, 扣除该时间。</p>	1. 坏针 (使用金属开针器引起的取消时间加分)、花针	处	2 分
	2. 漏针 (超过 10cm)	处	2 分
	3. 扎手	次	2 分
	4. 刮针杆或用织针打开针舌 (取消时间加分)	次	2 分
	5. 储纱器档位或输纱带不复位	处	2 分
	6. 强制开关不复位	处	8 分
	7. 金属制品从针舌外拨开针舌	处	2 分
	8. 机台没有正常运转, 操作位置未开落到超过布撑横杆 (取消时间加分)	处	2 分
	9. 辅助工具未全部取下		5 分
	10. 未摇动或点动而直接开机		5 分
<b>项目 2: 排针 (单面)</b>			
<b>基准时间: 90" ; 总分: 20 分; 扣分办法: +-3" / -+0.1 分; 超过 180" 不计成绩。</b>			
<p><b>项目准备:</b> 保全工打亮纱灯; 以成圈系统走针轨迹挺针最高点为中心共抽出 9 枚针; 将高低踵针各 5 枚分放在机台上针袋内; 将三角座放回原固定位置, 不拧螺丝。</p> <p><b>选手准备:</b> 入场, 检查织针质量, 可按高低踵排针, 放置织针、三角座及工具。</p> <p><b>选手实操:</b> 启动计时器; 打亮纱灯两路, 拿掉档板; 据织针排列顺序将 9 枚针插入针槽内; 复原织针轨迹; 放好三角座, 拧紧螺丝; (手动)、点动机器正常运转, 操作位置转过一周后停机, 再按停计时器。</p> <p><b>项目评判:</b> 保全工开车 15 转以上, 裁判员检查质量。</p>	1. 用金属工具开针舌	次	2 分
	2. 出现撞针		20 分
	3. 没有完成排针		20 分
	4. 没有按顺序排针	枚	2 分
	5. 没用六角扳手长端紧固 (取消时间加分)	处	2 分
	6. 三角座未盖平		20 分
	7. 三角座没有拧紧 (三角座不晃动即可) (取消时间加分)	处	5 分
	8. 强制开关不复位		8 分
	9. 操作结束后, 因选手人为操作出现的漏针 (超过	枚/处	2 分



	5cm)、洞眼		
	10. 排针处出现坏针	枚	2分
	11. 机台没有正常运转超过操作位置一周（取消时间加分）	处	2分
	12. 未点动或者摇动直接开机		5分
	13. 工具没有放回指定位置	件	5分
	14. 少打亮或未打亮纱灯（路）	路	2分
<b>项目 3：更换错针（罗纹）</b>			
<b>基准时间：60"；总分：25分；扣分办法：+3"/-+0.1分；超过120"不计成绩。</b>			
<p><b>项目准备：</b>抽错针（下针）的位置在针门的对面一侧，裁判员临时抽签决定具体错针位置；保全工将该位置抽针边上正常编织的一枚上针抽出；其他恢复正常并开织直至换针处进入卷布辊内停机；提供高低踵针各一枚。</p> <p><b>选手准备：</b>检查织针质量、织针和工具位置。</p> <p><b>选手实操：</b>启动计时器（可以开启强制开关）；（手动）点动机器，正常运转找出这枚错抽针的大致位置；打亮纱灯两路，打开安全门查找（或直接打开针门）；找出错针确切位置，取下错针，插上一枚正确织针；关上针门，拧紧针门（最后用六角扳手长端紧固）；错针放在针盒内；（手动）、点动机器；机台正常运转到超过操作位置一周后停车，再按停计时器结束。</p> <p><b>项目评判：</b>裁判员检查质量。</p>	1. 未找出或找错（取消时间加分）		25分
	2. 出现撞针		25分
	3. 三角座未盖平		25分
	4. 三角座没有拧紧（三角座不晃动即可）（取消时间加分）	处	5分
	5. 没有用六角扳手长端紧固（取消时间加分）	处	2分
	6. 强制开关不复位		8分
	7. 错针损伤（歪针杆/歪针头等）	枚	2分
	8. 错针没有放置在规定的针盒内	枚	1分
	9. 换针（上针）旁边出漏针	枚	2分
	10. 机台没有正常运转超过操作位置一周或在机台正常运转下不先停车就按下计时器（取消时间加分）		2分
	11. 未点动或摇动而直接开机		10分
	12. 不打亮纱灯	处	3分
	13. 未按顺序先打亮纱灯后拆螺丝	处	2分
	14. 只打亮一路纱灯		2分

	15. 操作完成后工具未归位 (如: 扳手还插在螺丝位置)		5分
	16. 换针后导致上针针舌未 打开或坏针	枚	2分
<b>项目 4: 找错纱 (罗纹)</b>			
<b>基准时间: 150" ; 总分: 15分; 扣分办法: +3" /-+0.1分; 超过 300" 不计成绩。</b>			
<b>项目准备:</b> 保全工选一根 JC26 <sup>S</sup> 换上, 开机织到横路出筒口可见时停车, 正常纱放在控制面板上。 <b>选手准备:</b> 入场, 做好心理准备。 <b>选手实操:</b> 启动计时器, 根据布面出现的横路, 找出相应的错纱, 方法不限, 将错纱更换成正常纱线; 正常开机运转至少一周, 错纱放到控制面板上的台面上, 完成操作。 <b>项目评判:</b> 裁判员检查质量。	1. 正常开机运转不到一周或在机台正常运转下不先停车就按下计时器		3分
	2. 错纱未放到控制面板的台面上		1分
	3. 未找出 (取消时间加分)		15分
<b>项目 5: 接纱 (5个纱) (单面)</b>			
<b>基准时间: 45" ; 总分: 15分; 扣分办法: +2" /-+0.1分; 超过 90" 不计成绩。</b>			
<b>项目准备:</b> 机台正常运转, 备好 5 只质量好的大纱筒。 <b>选手准备:</b> 进场, 可将 5 只纱筒放在小纱旁边的纱架上, 整理小纱的预留纱头长度, 准备大纱的纱头位置。 <b>选手实操:</b> 选手启动计时器; 找出大纱纱头; 与小纱筒子上预留纱头接好, 打结头 (蚊子结或套结), 纱尾长度不超过 3mm。 <b>项目评判:</b> 裁判员检查质量。	1. 结头尾纱长度超过 3mm (含毛羽)	只	1分
	2. 结头不牢 (结头边断开不计)	只	2分
	3. 纱打捻	处	1分
	4. 碰断旁边纱线 (取消时间加分)	处	2分
	5. 漏接 (取消时间加分)	只	4分
	6. 结头双扣	只	1分
	7. 剪 (掐) 断的线头附在纱线上未处理	处	1分
	8. 不是蚊子结或套结方式打结	只	4分