

ICS 59.080.30
W 71

广东省纺织团体标准

T/GDTEX 14—2020

高支高密牛仔布

High count and high density denim

2020-09-01 发布

2020-09-30 实施



发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2020给出的规则起草。

本标准由广东省纺织工程学会提出。

本标准由广东省纺织团体标准技术委员会归口。

本标准起草单位：广东省纺织工程学会、佛山市兴华床上用品服装有限公司、广东省纺织协会、广州轻工研究院股份有限公司、中山市百宏纺织有限公司、中山中测纺织产业技术研究中心、广州检验检测认证集团有限公司、江门职业技术学院、广东职业技术学院。

本标准主要起草人：刘干民、李字明、谢萍、杨梅、易桂芳、姚昌顺、吴铨洪、黄明华、梁永洪、陈茜微、顾玲、刘英丹、熊克强、陈秘华、罗胜利、林丽霞、李竹君、陈秀琴。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准文本可登录全国团体标准信息平台、广东省纺织工程学会、广东省纺织协会网站下载。

本标准版权归广东省纺织工程学会和广东省纺织协会所有。未经事先书面许可，本标准的任何部分不得以任何形式或任何手段进行复制、发行、改编、翻译、汇编或将本标准用于其他任何商业目的。

高支高密牛仔布

1 范围

本标准规定了高支高密牛仔布的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和包装、标志。

本标准适用于纯棉及棉涤混纺或交织的高支高密牛仔布。棉与其他纤维混纺、交织的高支高密牛仔布可参照执行。

本标准不适用于针织牛仔布。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2910（所有部分） 纺织品 定量化学分析

GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第1部分：冲击摆锤法撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 纺织品 机织物 单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629-2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB/T 13772.2 纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分 定负荷法

GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862 纺织品 纤维含量标识

GB/T 38015 纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物

FZ/T 01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01101 纺织品 纤维含量的测定 物理法

FZ/T 13001 色织牛仔布

FZ/T 13036 色织弹力牛仔布

T/GDTEX 06 牛仔服装洗水操作规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

高支高密牛仔布 High count and high density denim

经纱(线)或纬纱(线)的线密度 $\leq 19.7 \text{ tex}$ (或 $\leq 14.8 \text{ tex} \times 2$),或者织物密度(经密+纬密) ≥ 708 根/10cm的牛仔布。

4 产品规格

4.1 产品规格依据设计要求或供需双方协议规定确定。

4.2 高支高密牛仔布成衣后一般需要经过洗水加工,设计时应参照T/GDTEX 06标准,充分考虑洗水工序的工艺和质量要求。

5 技术要求

5.1 产品质量要求

产品的质量要求分为内在质量和外观质量两个方面。内在质量包括密度偏差率、水洗尺寸变化率、断裂强力、撕破强力、脱缝程度、平方米质量偏差、纤维含量允差、纬斜尺寸变化和染色牢度(耐皂洗、耐摩擦);外观质量包括幅宽偏差、色差、弓纬和布面疵点。

5.2 安全性能要求

产品的安全性能应符合 GB 18401的规定。

5.3 分等规定

5.3.1 产品的品等分为优等品、一等品、合格品。

5.3.2 产品的品等以内在质量和外观质量综合评定，按其中的最低等级定等。内在质量按批评等，外观质量按段（匹）评等。

5.3.3 产品的内在质量要求见表1。

表1 内在质量要求

| 项 目 | | 要 求 | | |
|-------------------------------------|------------------------------|----------------------|-----------|-----------|
| | | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
| 密度偏差率（经向/纬向）/% ≤ | | -2.0 | -3.0 | -4.0 |
| 水洗尺寸变化率（经纬向）/% | | -2.0~+1.0 | -3.0~+1.5 | -5.0~+1.5 |
| 断裂强力（经向/纬向）/N ≥ | 100 g/m ² 及以下 | 180/150 | | |
| | 100 g/m ² ~150 g/ | 200/180 | | |
| | 150 g/m ² ~200 g/ | 270/250 | | |
| | 200 g/m ² 以上 | 按 FZ/T 13001 表 1 的规定 | | |
| 撕破强力（经向/纬向）/N ≥ | 100 g/m ² 及以下 | 12.0/10.0 | 10.0/8.0 | 10.0/8.0 |
| | 100 g/m ² ~200 g/ | 14.0/12.0 | 12.0/10.0 | 12.0/10.0 |
| | 200 g/m ² 以上 | 按 FZ/T 13001 表 1 的规定 | | |
| 脱缝程度（经向/纬向）/mm ≤ | | 5.0 | 6.0 | 6.0 |
| 纬斜尺寸变化/cm | | ±2.0 | ±3.0 | ±3.0 |
| 平方米质量偏差率/% ≥ | | -2.0 | -3.0 | -5.0 |
| 纤维含量允差/% | | 按 GB/T 29862 要求执行 | | |
| 染色牢度 ^a /级 ≥ | 耐皂洗 | 变色 | 3 | 3 |
| | | 沾色 | 3 | 3 |
| | 耐摩擦 | 干摩 | 3-4 | 3 |
| | | 湿摩 | 2 | 1-2 |
| ^a 水洗褪色产品的色牢度考核由供需双方另订协议。 | | | | |

5.3.4 产品的外观质量要求见表2。

表2 外观质量要求

| 项 目 | | 要 求 | | |
|-----------|--|------|------|------|
| | | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
| 幅宽偏差/cm ≥ | | -1.5 | -2.0 | -2.5 |

续表 2

| 项 目 | | 要 求 | | |
|--------------------------------|----------|-----|-----|-----|
| | | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
| 色差/级 | 左、中、右 色差 | 4-5 | 4 | 4 |
| | 段（匹）前后色差 | 4 | 3-4 | 3-4 |
| | ≥同包匹间色差 | 4 | 3-4 | 3-4 |
| | 同批包间色差 | 3-4 | 3 | 3 |
| 弓纬/% ≤ | | 2.0 | 3.0 | 3.0 |
| 布面疵点/（分/100 m ² ） ≤ | | 20 | 25 | 32 |

5.3.5 一等品内不应存在一处评为4分的破损性疵点或横档疵点；若存在一处评为4分的破损性疵点或横档疵点，应具有假开剪标志（30 m及以内允许1处，60 m及以内允许2处，100 m及以内允许3处）；布头两端3 m内不允许存在一次性评为3分或4分的疵点。

5.3.6 连续10 m以上的弓纬全段（匹）布降等。

5.4 布面疵点评分规定

5.4.1 布面疵点评分数规定见表3。

表3 布面疵点评分数规定

| 疵点分类 | 评 分 数 | | | |
|--------------|-------------------|---------------|----------------|-----------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 经向明显疵点 | 8 cm 及以下 | 8 cm 以上~16 cm | 16 cm 以上~24 cm | 24 cm 以上~100 cm |
| 纬向明显疵点 | 8 cm 及以下 | 8 cm 以上~16 cm | 16 cm 以上~半幅 | 半幅以上 |
| 横档疵点 | — | — | — | 严重 |
| 严重污渍 | — | — | 2.5 cm 及以下 | 2.5 cm 以上 |
| 破损性疵点（破洞、跳花） | — | — | 0.5 cm 及以下 | 0.5 cm 以上 |
| 边 疵 | 破边、豁边、波浪边 | 经向每长 8 cm 及以下 | — | — |
| | 针眼边（深入 1.5 cm 以上） | 每 100 cm | — | — |
| | 卷边 | 每 100 cm | — | — |

注 1：棉结、棉点疵点由供需双方协定。
注 2：无边组织织物，边组织以 0.5 cm 计。

5.4.2 每100 m²布总评分计算

按式（1）计算，计算结果按 GB/T 8170修约到个位数。

$$A = \frac{\alpha \times 100}{L \times W} \dots\dots\dots (1)$$

式中：

A——100 m²布总评分，单位为分每百平方米（分/100m²）；

α ——一段（匹）长疵点累计评分数，单位为分每段（匹）；

L——一段（匹）长，单位为米（m）；

W——约定幅宽，单位为米（m）。

5.4.3 布面疵点检验规定

检验布面疵点时，以布的正面为准，但破损性疵点以严重一面为准。正反面难以区别的织物以严重一面为准。有两种疵点重叠在一起时，以严重一项评分。

5.4.4 布面疵点计量规定

5.4.4.1 疵点长度以经向或纬向最大长度计量。

5.4.4.2 条的计量方法：一个或几个经（纬）向疵点，宽度在1 cm及以内的按一条评分；宽度超过1 cm的每1 cm为一条，其不足1 cm的按一条计。

5.4.4.3 经向1 m内累计评分最多4分。在经向一条内连续或断续发生的疵点，长度超过1 m的，其超过部分按表3再行评分。

5.4.4.4 在一条内断续发生的疵点，在经（纬）向8 cm及以内有2个及以上的疵点，按连续长度测量评分。

5.4.5 牛仔面料风格随流行趋势而不断变化，因设计要求的一些特殊效果，不应做为判断产品质量的疵病

6 试验（检验）方法

6.1 密度的测定按GB/T 4668执行。

6.2 水洗尺寸变化率的测定按GB/T 8628、GB/T 8629-2017（洗涤程序：4 N，干燥程序：F）、GB/T 8630执行。

6.3 断裂强力的测定按GB/T 3923.1执行。

6.4 撕破强力的测定按GB/T 3917.1执行。

6.5 脱缝程度的测定按GB/T 13772.2执行，其中服装用面料测定负荷为100N±5N。

6.6 平方米质量偏差的测定按GB/T 4669执行。

6.7 纤维含量的测定按GB/T 2910、GB/T 38015、FZ/T 01057、FZ/T 01101执行。

6.8 耐皂洗色牢度的测定按GB/T 3921—2008方法C（3）执行。

6.9 耐摩擦色牢度的测定按GB/T 3920执行。

6.10 幅宽的测定按GB/T 4666执行。

6.11 弓纬和纬斜尺寸变化的测定按GB/T 14801执行。纬斜尺寸变化按式（2）计算。

$$S=S_1-S_2 \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中：

S——水洗前后纬斜尺寸变化，单位为厘米（cm）；

S_1 ——水洗前纬斜尺寸的变化，单位为厘米（cm）；

S_2 ——水洗后纬斜尺寸的变化，单位为厘米（cm）。

6.12 色差按GB/T 250评定。

7 检验规则

7.1 检验条件和方法

7.1.1 采用验布机检验时，以40 W加罩青光日光灯3-4支，光源与布面距离为1.0 -1.2 m，照度不低于750 lx，验布机上验布板的角度为45°，验布机速度一般为15 -20 m/min。

7.1.2 采用台板检验时，布段（匹）应平摊桌面上，检验人员的视线应正视布面，逐幅展开，速度一般掌握在平均33-35 m/min。采用灯光以40 W加罩青光日光灯2支，光源距桌面为80-90 cm，照度不低于400 lx。

7.2 抽样方法和检验结果的评定

7.2.1 外观质量检验按GB/T 2828.1-2012中正常检验一次抽样方案一般检验水平II，接收质量限（AQL）为2.5规定抽样，具体抽样方案见表4。

表4 外观质量检验抽样方案

| 批量 N | 正常检验一般检验水平 II | | |
|---------|---------------|-------|--------|
| | 样本大小 n | 接收数Ac | 拒收数 Re |
| 1~15 | 3 | 0 | 1 |
| 16~25 | 5 | 0 | 1 |
| 26~50 | 8 | 0 | 1 |
| 51~90 | 13 | 1 | 2 |
| 91~150 | 20 | 1 | 2 |
| 151~280 | 32 | 2 | 3 |
| 281~500 | 50 | 3 | 4 |

续表 4

| 批量 N | 正常检验一般检验水平 II | | |
|------------|---------------|--------|--------|
| | 样本大小 n | 接收数 Ac | 拒收数 Re |
| 501~1200 | 80 | 5 | 6 |
| 1201~3200 | 125 | 7 | 8 |
| 注：每匹=30 m。 | | | |

7.2.2 内在质量抽样以批为单位，以同一品种、规格、花型及生产工艺为一批，每批抽样应包括全部色号，检验结果以全部抽验样品合格作为全批合格。如有试验结果不合格，可对该不合格项复验一次，以复验结果为准。

7.3 验收

交货时，收货方应依据本标准或双方协议、合同等规定进行验收。

7.4 复验

7.4.1 如供需双方对检验结果有异议时，可要求复验或委托专业检验机构进行检验。

7.4.2 任何一方对检验的结果有异议时，在规定的期限内对所有异议的项目，均可要求复验。

7.4.3 提请复验时，应保留提请复验数量的全部。

7.4.4 复验时检验数量为初验时数量，复验的判定规则按 7.1、7.2规定执行，判定以复验结果为准。

8 包装、贮运和标志

8.1 包装

8.1.1 产品包装应保证产品不破损、不散落、不沾污，便于运输。

8.1.2 应在布梢上系或粘贴吊牌，应放在固定位置上，吊牌的内容应逐项填写清楚，字迹工整，不得涂改。

8.1.3 成包（件）规定：成包（件）时，应按产品等级分别成包，包（件）重量和长度按合同规定。

8.2 贮运

8.2.1 产品运输应防潮、防火、防污染。

8.2.2 产品应放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内，并防蛀、防霉。

8.3 标志

- 8.3.1 标志应符合GB/T 5296.4规定，明确、清晰、耐久，便于识别。
- 8.3.2 每匹或每段成品上，均应附有标签，内容应包括：产品名称、规格、长度、纤维含量、执行标准、产品等级、安全类别、生产企业和地址等。标签应粘贴或悬挂在反面布角处。
- 8.3.3 每匹或每段布的反面两端布角处5cm以内，应加盖清晰的厂梢印。拼匹时（拼匹应在客户允许的条件下方可进行，一般情况不得拼匹）应在两端布连接处加盖骑缝印。梢印不能渗透到布正面，并能经水洗净为宜。
- 8.3.4 包外标志：在外包装刷上唛头，确保标志清晰易辨、不褪色（注意外包两头所写内容一致），并注明合同号、名称、等级、色号、包号、数量、地址及日期。

参考文献

- [1] FZ/T 13027 高支高密色织布
-

中国团体标准信息平台
GDTEX

广东省纺织团体标准

联系我们：

有关纺织印染服装企业安全生产、节能降耗、环境保护、标准化、对标达标、绿色产品认证、体系认证、升级改造、上下游对接等的技术咨询服务，请联系广东省纺织协会刘干民高工，联系电话：

020-83862990，邮箱：3221415975@qq.com。

我们提供会员企业团体标准的免费宣贯培训：

请联系广东省纺织团体标准技术委员会刘干民高工，联系电话：
020-83862990，邮箱：3221415975@qq.com。

采用本团体标准时请联系：

广东省纺织团体标准技术委员会刘干民高工，联系电话：
020-83862990，邮箱：3221415975@qq.com。

我们提供本团体标准的采纳认证并颁发证书：

请联系广东省纺织团体标准技术委员会刘干民高工，联系电话：
020-83862990，邮箱：3221415975@qq.com。

本标准推荐检测机构：



广东省测试分析研究所（中国广州分析测试中心，简称中广测、NACC）是由广东省科学院管理的事业单位，是华南地区唯一的国家级分析测试中心，作为以理化分析测试为重点的综合性研究和服务机构，已有 60 年的历史。



广东省纺织协会 发布

广东省纺织协会
广东省纺织工程学会
团体标准

高支高密牛仔布

T/GDTEX 14—2020

※

广东省纺织团体标准技术委员会编印
广东省广州市越秀区麓湖路5号岭南大厦A503室
(510095)

电话：020-83862990

网址：www.gdtextiles.cn

邮箱：gdsfzxh@163.com